



Клепальный станок для обжима шинного моста шинопровода МХУ255-125

Основное назначение:

Обжим корпуса шинопровода шинного моста и так далее.

Основные особенности:

1. Назначение и порядок работы: клепальный станок для обжима корпуса шинного моста состоит из трех частей: стол для клепания, стол сборки и стол выгрузки. Станок используется для сборки и скрепления клепкой шинного моста шириной 91..255 мм и высотой 125 мм. После подачи в устройство собранного шинного моста, приводится в действие стол для клепания. Пресс на столе для клепания сдавливает изделие, осуществляя автоматическую клепку.
2. Станок имеет релейное управление и пневматический прижим, в нем отсутствуют встроенные механические ролики подачи, а ролики стола покрыты полиуретаном, что позволяет предотвратить царапание моста. Корпус шинного моста формируется путем сгибания листа металла. Устройство позволяет работать с корпусом в виде трубы квадратного сечения. Станок может работать с шинным мостом требуемого размера. Верхняя часть клепального узла изготовлена из цельных стальных пластин толщиной 8 мм, соединенных болтами, ее положение контролируется устройством управления. Установите шинный мост в заданное положение, нажмите на ножной выключатель. Устройство подачи приподнимет шинный мост над роликами на нужную высоту, с боков шинный мост зафиксируется прижимными кронштейнами, после чего клепальное устройство сдавит корпус шинного моста. После окончания процесса клепки, отпустите ножной выключатель. Боковые фиксирующие кронштейны освободят шинный мост, устройство подачи опустит шинный мост на ролики. Шинный мост можно передвинуть на стол выгрузки для осуществления последующих операций.

Требования к обработке шинного моста:

1. Перед клепанием необходимо уточнить параметры устройства для клепания - 125x125 или 125x91 согласно спецификации моста.
2. Заклепки для скрепления корпуса следует установить заранее

МХУ255-125

